

预案编号：_____

唐山科澳化学助剂有限公司 突发环境事件现场处置预案

(2019 年版)

唐山科澳化学助剂有限公司

2019 年 10 月

发布公告

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》等法律、法规要求，建立健全唐山科澳化学助剂有限公司突发环境事件应急体系，确保公司在发生突发环境事件时，现场能够迅速有效的实施环境应急处置工作，最大限度地减轻突发环境事件对环境造成危害和损失，结合公司实际情况，制定了唐山科澳化学助剂有限公司《突发环境事件现场处置预案》。

《突发环境事件现场处置预案》现批准发布，自发布之日起实施。

批准人：

批准日期：

目 录

1 总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 适用范围.....	1
2 危险性及可能发生的事件特征.....	1
3 应急组织与职责.....	5
3.1 现场处置小组及人员构成情况.....	5
3.2 职责.....	5
4 应急处置.....	6
4.1 应急处置程序.....	6
4.2 现场应急处置措施.....	7
4.3 注意事项.....	14

1 总则

1.1 编制目的

为规范公司突发环境事件现场应急管理和响应程序，提高对突发环境事件的应急处置能力，作好事故预防及应急救援工作，及时有效地实施应急救援工作，最大限度地减轻突发环境事件对环境造成危害和损失，制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于唐山科澳化学助剂有限公司范围内在生产过程中因各种因素引发的所有可能造成环境危害以及可能导致重大财产损失的突发环境事件的现场处置工作。

2 危险性及相关可能发生的事件特征

一、环境风险物质及储存情况

表 2-1 企业环境风险物质及存储情况一览表

序号	物质名称	状态	包装方式	规格	最大储量 t	临界值 t	储存地点
1	丙烯酸甲酯	液体	储罐	99%	70	10	储罐区
2	甲酸	液体	桶装	85%	4	10	原料库
3	氢氧化钾	液体	桶装	90%	2	—	原料库
4	己二胺	液态	桶装	98%	3	—	原料库
5	甲苯	液体	储罐	98%	21	10	储罐区
6	二甲苯	液体	储罐	98%	19.2	10	储罐区
7	甲醇	液体	储罐	98%	19.2	10	储罐区
8	乙醇	液体	储罐	98%	12	500	储罐区
9	草酸乙酯	液态	桶装	99%	20	—	原料库
10	乙醇胺	液态	桶装	99%	1	—	原料库
11	氮(液化的)	液体	储罐	99%	15	—	空压站外
12	多聚甲醛	固体	袋装	98%	4	1	原料库
13	邻甲酚	固体	袋装	98%	3	—	原料库

14	正辛硫醇	液体	桶装	98%	5	---	原料库
15	三聚氰酸	固体	袋装	98%	5	---	原料库
16	十三醇	液体	桶装	98%	5	---	原料库
17	硫酸	液体	桶装	92.5%	1	10	原料库
18	水合肼	液体	桶装	40%	3	---	原料库
19	2,6 酚	液体	储罐	99%	90	---	储罐区
20	二月桂酸二丁基锡	液体	桶装	40%	2	---	原料库
21	天然气	气体	管道	/	0.02	10	天然气管道
22	抗氧化剂 1098	固体	25kg 纸桶包装	98%	30	---	成品库
23	抗氧化剂 MD-697	固体	25kg 纸桶包装	98%	20	---	成品库
24	抗氧化剂 1024	固体	25kg 纸桶包装	98%	10	---	成品库
25	抗氧化剂 3114	固体	25kg 内衬塑料袋包装	98%	10	---	成品库
26	抗氧化剂 1520	固体	25kg 塑料桶包装	98%	30	---	成品库
27	抗氧化剂 1077	固体	25kg 塑料桶包装	98%	30	---	成品库
28	3,5 甲酯	液体	储罐	99%	50	---	车间中间罐
29	3,5 甲酯	固体	25kg 袋装	99%	10		成品库
30	低值 3,5 甲酯	液体	25kg 塑料桶装	20%~30%	10	---	成品库
31	低值 抗氧化剂	液体/固态	桶装/袋装	20%~30%	20	---	成品库
32	硫酸	液体	罐装	10%	0.25	10	硫酸储罐

33	过滤残渣及反应釜釜残、化验室残液	液体/固体	桶装	---	29.361	---	暂存于危险废物暂存间内储存，定期交由有资质单位处理
34	废紫外灯管	固体	---	---	0.005	---	
35	废催化剂（液）	液体	桶装	---	0.0-2	---	
36	废离子交换树脂	固体	---	---	0.38	---	
37	污水处理站污泥	固体	---	---	0.2	---	
38	废活性炭纤维	固体	---	---	29.361	---	

二、危险性及可能发生的事件特征

(1) 危险化学品发生泄漏

1)、储罐泄漏事故

①、甲苯储罐泄漏

甲苯属于易燃物质，发生泄漏时，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，灭火后产生的消防废水进入水环境后，对水环境造成污染；泄漏的甲苯对皮肤、粘膜有刺激性，对中枢神经系统有麻醉作用，对人体造成健康危害。

②、丙烯酸甲酯储罐泄漏事故

丙烯酸甲酯属于易燃物质，发生泄漏时，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，灭火后产生的消防废水进入水环境后，对水环境造成污染；泄漏的丙烯酸甲酯可能对人体造成中毒危害。

③、二甲苯储罐泄漏

二甲苯属于易燃物质，发生泄漏时，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，灭火后产生的消防废水进入水环境后，对水环境造成污染；泄漏的二甲苯对皮肤、粘膜有刺激性，对中枢神经系统有麻醉作用，对

人体造成健康危害。

④、甲醇、乙醇储罐泄漏

甲醇、乙醇储罐发生泄漏事故时，泄漏的甲醇、乙醇进入水环境对外界水环境造成污染；甲醇、乙醇蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，发生火灾或爆炸事故，产生的气体对大气环境造成污染，灭火后产生的事故水进入水环境后，对水环境造成污染。

⑤、液氮储罐泄漏

液氮储罐发生泄漏，皮肤接触后会对皮肤造成冻伤；若容器压力过大或遇高热发生爆炸、火灾后产生的气体对大气环境造成污染，灭火后产生的消防废水对外界水环境造成污染。

⑥、2,6 酚储罐发生泄漏

2,6 酚储罐发生泄漏，泄漏的 2,6 酚易分解放出氨气，温度越高，分解速度越快，可形成爆炸性气体，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，灭火后产生的消防废水进入水环境后，对水环境造成污染。

⑦、硫酸发生泄漏

硫酸是强酸，具有强腐蚀性，发生泄漏，产生的硫酸烟雾，对物体造成腐蚀，被人体吸收后，对人体机能造成危害；泄漏的硫酸进入外界水环境，对外界水环境造成污染。

2)、原料库原料发生泄漏

①、甲酸发生泄漏

甲酸有强烈刺激性酸味，发生泄漏，人体接触后，引起皮肤、粘膜的刺激症状；泄漏的甲酸进入水环境造成水环境污染。

②、己二胺发生泄漏

己二胺发生泄漏，泄漏的己二胺与人体接触，对人体粘膜有明显刺激作用，可引起结膜炎、上呼吸道炎症等；泄漏的己二胺进入水环境造成水环境污染。

③、草酸乙酯发生泄漏

草酸乙酯有强烈刺激性，与人体接触后，对人体呼吸道、皮肤造成危害；泄漏的草酸乙酯遇热产生易燃的有毒气体，遇明火后燃烧，灭火后产生的消防废水对水环境造成污染。

3)、抗氧化剂发生泄漏

抗氧剂储存在成品库内，发生泄漏后，若成品库地面破损，泄漏的抗氧剂通过破损的地面进入水环境，对水环境造成污染。

4)、天然气管线发生泄漏或爆炸事故

天然气管泄漏发生泄漏，泄漏的天然气进入大气环境，对人体造成危害，可能造成人体中毒；若发生火灾爆炸事故，灭火后产生的消防废水，对水环境造成污染。

(2) 废气治理措施非正常运行

3,5 甲酯、抗氧剂 1520、抗氧剂 1077 有组织有机废气经一套冷凝器+水喷淋装置+过滤干燥器+活性炭吸附装置+UV 光催化氧化装置处理后经 15m 高排气筒排放，若治理装置非正常运行，将导致有机废气超标排放；抗氧剂 1098、抗氧剂 MD-697、抗氧剂 1024、抗氧剂 3114 有组织有机废气经一套冷凝器+水喷淋装置+过滤干燥器+活性炭吸附装置+UV 光催化氧化装置处理后经 15m 高排气筒排放，若治理装置非正常运行，将导致有机废气超标排放；导热油炉及蒸汽锅炉均加装超低氮燃烧器及滤筒除尘器，若治理装置非正常运行，将导致 NO_x 超标排放。

(3)、污水处理站非正常运行

污水处理站非正常运行，将导致污水处理的不彻底，水质不能满足南堡污水处理站进水水质要求。

(4) 危废泄漏事故

企业产生的危废主要为废催化剂、废离子交换树脂、化验室残渣等，若发生泄漏后，泄漏的危废进入外界水环境，对水环境造成污染。

3 应急组织与职责

3.1 现场处置小组及人员构成情况

现场处置小组组长：公用工程部长

现场处置小组副组长：环保管理员张静

3.2 职责

3.2.1 应急自救小组组长的职责

(1) 根据事故现场的情况，确保应急资源配备投入到位，组织现场应急救援工作；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理好事故，如果事故有扩大、发展趋势，应及时报请公司应急指挥部，启动公司专项应急预案。

3.2.2 应急自救小组副组长的职责

- (1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；
- (2) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出改进措施；
- (3) 组织做好善后工作。

3.2.3 事故第一发现人职责

- (1) 发生事故后立即通知部门主任或经理及现场人员；
- (2) 采取应急处置措施，及时控制住当前局势，防止事故继续恶化；
- (3) 及时疏散现场无关人员撤离现场。

3.2.4 现场处置小组成员职责

- (1) 对泄漏、火灾、爆炸事故，负责突发环境事件时有毒气体及消防废水应急处理措施的落实。
- (2) 负责检查相关阀门的关闭是否符合应急处置要求。
- (3) 对具有火灾、爆炸性质的危险点进行监控和保护，防止环境事件扩大。
- (4) 负责抢修设备，切断电源，防止事故扩大，抑制危害范围的扩大。

4 应急处置

4.1 应急处置程序

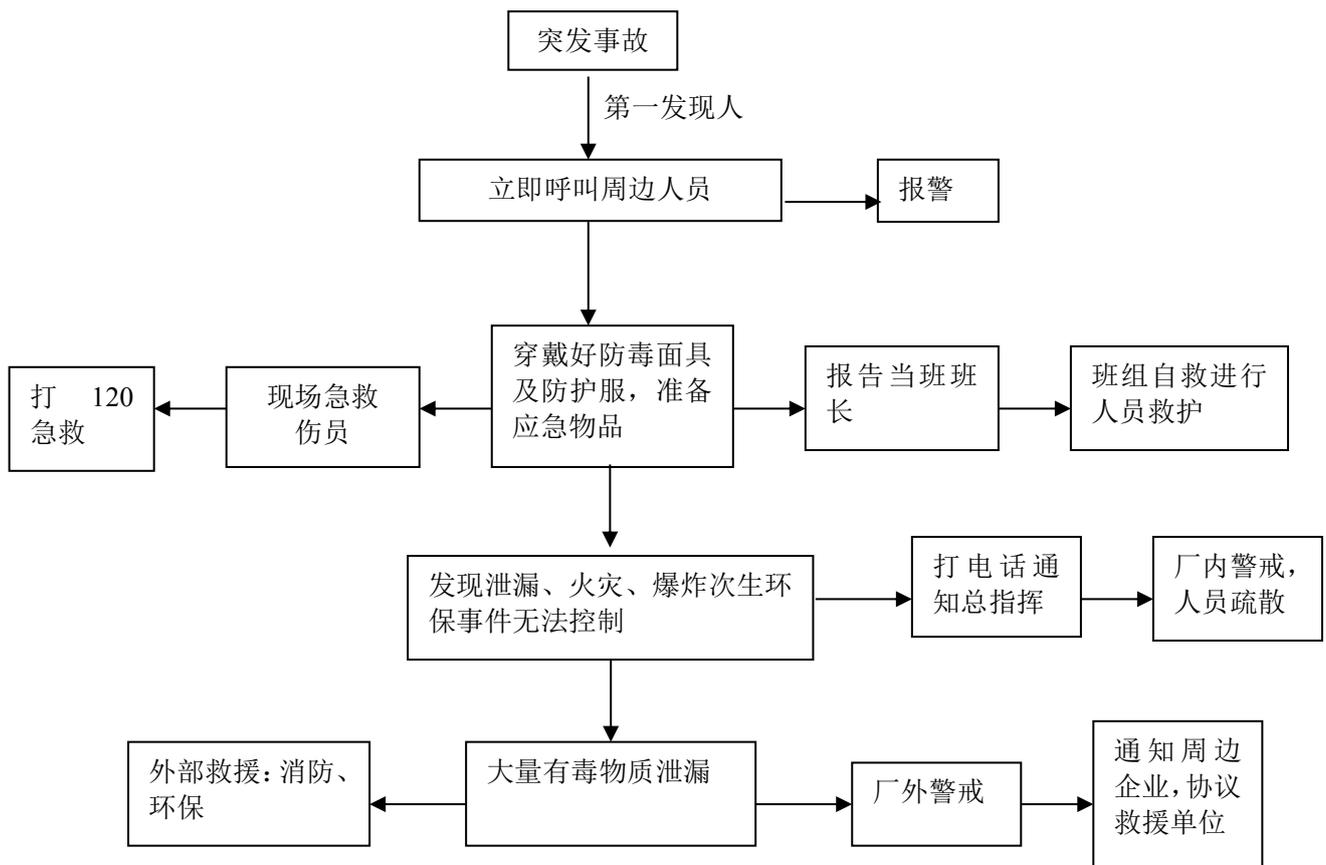


图 4.1-1 现场应急处置程序

4.2 现场应急处置措施

4.2.1 泄漏应急处置措施

4.2.1.1 泄漏应急处置一般原则

化学品泄漏事故包括化学品的喷溅、泄漏事故。对于化学品泄漏事故，事故指挥人员应明确以下信息：泄漏的化学品种类；蒸汽云下风向环境情况；泄漏源位置；泄漏是否可以控制；泄漏过程的描述；点火源是否在扩散通道上；泄漏后果；估计控制时间；是否蒸汽云存在及其位置；蒸汽云是否可燃；确定是否扩大应急。

化学品泄漏事故可采取如下措施：

(1) 泄漏源控制

关闭有关阀门、停止作业或通过物料走副线、局部停车、打循环、减负荷运行等方法。

容器发生泄漏后，根据泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的

或潜在的压力、泄漏物质的特性，采取措施修补和堵塞裂口，制止进一步泄漏。对于贮罐区发生液体泄漏时，要立即关闭罐区围堰污水阀，将泄漏物限制在围堰内。堵漏方法可参考表 4.2-1。

表 4.2-1 一般容器泄漏堵漏方法

部位	形式	方法
罐体	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)、金属堵漏锥堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)堵漏
管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)堵漏
阀门		使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏
法兰		使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏

(2) 泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。泄漏物处置主要有几种方法：

a. 围堤堵截。如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此，需要筑堤堵截或者引流到安全地点。贮罐区发生液体泄漏时，要及时关闭污水阀，防止物料沿明、暗沟外流。

b. 稀释与覆盖。为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带以泄漏点为中心，在储罐、容器的四周设置水幕或喷雾状水进行稀释降毒，使用雾状射流形成水幕墙，防止泄漏物向重要目标或危险源扩散，但不宜使用直流水。在使用这一技术时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场施放大量水蒸气，破坏燃烧条件。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

c. 倒罐转移。储罐、容器壁发生泄漏，无法堵漏时，可采取倒罐技术倒入其他容器或储罐。利用罐内压力差倒罐，即液面高、压力大的罐向它罐导流，用开启泵倒罐，输转到其它罐，倒罐不能使用压缩机。压缩机会使泄漏容器压力增加，加剧泄漏。采取倒罐措施，须与企业负责人、技术人员共同论证研究，在确保安全、有效的前提下组织实施。

d. 收容(集)。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

e. 废弃。将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入应急事故污水系统收集。

(3) 泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

a. 进入现场人员应根据泄漏物质性质必须配备必要的个人防护器具。

b. 应急处理人员严禁单独行动，至少两人一组进出泄漏区域，必要时用水枪、水炮掩护。

c. 应从上风、上坡处或侧风处接近现场，严禁盲目进入。

4.2.1.2 公司主要风险物质泄漏应急处置

公司主要化学品泄漏风险包括甲酸、硫酸、天然气、甲苯、二甲苯等风险物质，公司罐区设有围堰，事故时关闭罐区污水阀门，可确保泄漏风险物质存于围堰内，泄漏事故应急措施主要包括应急措施、泄漏处置措施、急救措施、个人防护措施等。

(1)、甲醇泄漏事故应急措施：

①如果甲醇发生泄漏，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；

②急救人员必须做好个人防护进入现场，不要直接接触泄漏物；

③对发生泄漏的岗位进行工艺停车处理，尽可能的切断甲醇来源；

④切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服；

⑤用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害，用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

(2)、丙烯酸甲酯泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理。

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。用水保持火场中容器冷却。

(3)、甲酸泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理。

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。用水保持火场容器冷却，并用水喷淋保护去堵漏的人员。

(4)、甲苯泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理。

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离；

④喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处，用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。

(5)、二甲苯泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理。

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离；

④喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处，用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。

(6)、草酸乙酯泄漏事故应急措施：

①迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。

②切断火源，建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服，尽可能切断泄漏源，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

③小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统；大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。

④用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

(7)、乙醇胺泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离；

④喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处，用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。

(8)、液氮泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③用雾状水保持火场中容器冷却。可用雾状水喷淋加速液氮蒸发。

(9)、邻甲酚等物质泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③用干粉、抗溶性泡沫、二氧化碳灭火。

(10)、硫酸泄漏事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员穿戴全身耐酸碱消防服。

③用干粉、二氧化碳、砂土灭火。

(11)、水合肼泄漏事故应急措施：

①遇大火，消防人员须在有防护掩蔽处操作。

②用水喷射逸出液体，使其稀释成不燃性混合物，并用雾状水保护消防人员。

③用雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉灭火。

(3)、危废泄漏

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理。

②应急人员戴防护用具进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，无关人员限制入内。

③首先对发生泄漏的危废桶进行堵漏或是进行倒桶操作。

④将泄漏的危废进行收集至铁桶内，对于少量泄漏危废，可用沙子进行覆盖，然后将此部分物质一起装桶，作为危废处理。

(4)、废气处理装置非正常运行

①第一发现者迅速将情况报告给车间主任，车间主任将情况报公司总调度室。

②车间主任下达启动应急预案指令，应急组按各自职责进行现场处置。

③立即组织人员进行检测，根据检测结果，对生产进行减产减量处理，以保证外排污染物达标。

④组织人员进行抢修。

(5)、污水处理站非正常运行

①第一发现者迅速将情况报告给车间主任，车间主任将情况报公司总调度室。

②车间主任下达启动应急预案指令，应急组按各自职责进行现场处置。

③立即停止外排水并组织人员进行检测。

④组织人员进行抢修。

4.2.2 火灾、爆炸事故次生环保事件应急处置

4.2.2.1 火灾、爆炸事故次生环保事件处置的一般原则

①及时关闭阀门，切断物料来源及各种加热源；开启冷却水等，进行冷却或有效的隔离；关闭机械通风装置。

②如果是带有压力的设备中的物料泄漏引起着火时，除立即切断进料外，还应打开泄压阀门，进行紧急放空；同时将物料排入系统或其他安全部位。

③现场人员应迅速果断作出是否需要全装置或局部工段停车的决定。

④对易溶于水的物质发生火灾爆炸事故引发的环保事件，首先考虑用水吸收有毒有害气体的扩散，同时将事故水进行截流，引至事故水池。

4.2.2.2 主要风险物质火灾、爆炸事故次生的环保事件应急处置

(1)、甲醇、乙醇火灾事故应急措施：

①如果甲醇发生泄漏，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；

②急救人员必须做好个人防护进入现场，不要直接接触泄漏物；

③对发生泄漏的岗位进行工艺停车处理，尽可能的切断甲醇来源；

④切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服；

⑤用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害，用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

(2)、天然气管线发生火灾事故应急措施：

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散。

③用泡沫、雾状水、二氧化碳干粉灭火剂灭火。

(3)、甲苯、二甲苯发生火灾事故应急措施

①事故发生后，事故单位要尽快报告指挥部，同时组织人员进行现场处理；

②应急人员戴正压式空气呼吸器进入事故现场，岗位人员通知相关联岗位人员注意，下风向无关人员进行疏散；

③喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离；

④用泡沫、干粉、二氧化碳、砂土进行灭火。

4.3 注意事项

4.3.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

(1) 注意个人防护器具的选型，应根据不同化学品的性质选择适当的防护器具（详见现场处置卡）

(2) 注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合；

(3) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

4.3.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

(1) 使用的器具器材不得与泄漏物质的性质相抵触，发生新的危险；

(2) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。

4.3.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 处理泄漏物质应谨慎小心，不得盲目采取措施，防止泄漏量的扩大；

(2) 人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要把握风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。

4.3.4 现场自救和互救注意事项

(1) 对于烫伤烧伤人员的救护，一定要注意不要触及伤口部位；

(2) 对于中毒人员的救护，一定要明确伤者吸入体内的化学物质，按照相应的措施进行施救；具体见现场处置卡。

4.3.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 根据事态的发展，如泄漏源在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，请求启动专项应急预案及公司应急预案；

(2) 剧毒品泄漏应将人员撤离到 100 米以外；有发生爆炸危险的事态下，应将无关人员撤离到 150 米以外；当事态发展到影响整个厂区时，应立即撤离到厂区以外安全地点。

4.3.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 清点救灾人员；

(2) 对救灾中接触到有毒物质人员进行医疗观察；

(3) 清点应急物质的使用情况，并及时更新和维护。

4.3.7 其他特别警示的事项

- (1) 救援中要记录好抢险救援的人数，作业中要轮流作业；
- (2) 及时发布有关事故信息。